

Deux bâtiments industriels en propre d'une surface totale de 3300M² de surface utile
 Logiciel GIBBS Programmation assistée par CAO – CFAO en 5 axes continus sur trois dimensions
 Logiciel SolidWorks CAO en 3D

<p><input checked="" type="checkbox"/> Centres d'usinage à commande numérique</p> <ul style="list-style-type: none"> - Une DMU 70 Evolution (800x600x520), 5 axes - Une DMU125 P (1100x870x800), 5 axes - Une HERMLE C40U (plateau de 400 mm), 5 axes - Une HERMLE C20U (plateau de 200 mm), 5 axes - Une HERMLE C12U (plateau de 120 mm), 5 axes - Un robot de chargement FANUC R2000iB 12 axes - Une SOMAB DIAM 1100 (800x500x500) 3 axes - Une OKK PC55 (1000x500x500) UGV 3 axes 	<p><input checked="" type="checkbox"/> Tours à commande numérique</p> <ul style="list-style-type: none"> - Un NAKAMURA Bi-broche Bi-tourelle (Ø 270xL780) 9 axes avec embarreur Ø 65mm - Un CTX 420 GILDEMEISTER (Ø 420xL600), 4 Axes - Un DMG MORI (450x500) 4 axes 65 en barre - Un DMG MORI (450x800) 4 axes 65 en barre - Un DMG MORI Bi-broche (260x590) 4 axes avec embarreur Ø 37mm - Un tour CAZENEUVE OPTIMAX 590 (583xL1100) - Un tour CAZENEUVE OPTIMAX 360 (355xL700)
<p>Ajustage</p> <ul style="list-style-type: none"> - Une perceuse radiale - Vingt et une perceuses à colonne - Une rectifieuse plane 240x140 	<p>Tour et fraisage conventionnel</p> <ul style="list-style-type: none"> - Un tour Cholet 350 (350xL1000) - Un tour CAZENEUVE 575 (350xL1500) - Une fraiseuse HURON H6 (1200x800x700) - Une brocheuse
<p>Chaudronnerie – Tôlerie</p> <ul style="list-style-type: none"> - Une plieuse PROMECAM (2500mm, 80 tonnes) - Une plieuse GUIFIL (3000mm, 100 tonnes) - Une plieuse de précision CN AMADA 50T (2000mm) - Une cisaille de précision CN AMADA (0,6 à 3mm L2000) - Une cisaille PERROT (1 à 8mm L3000) - Une poinçonneuse GEKA 70 tonnes - Deux postes de soudure TIG Inox-Alu 350A - Un poste de soudure TIG Inox 300A - Cinq postes de soudure MIG 250A-320A - Deux chalumeaux pour brasure - Une cintreuse de tubes - Une rouleuse - un grugeoir COMECA - trois plieuses horizontales AMADA 	<p>Forge et presses</p> <ul style="list-style-type: none"> - Deux presses verticales (10 tonnes à 100 tonnes) - Un générateur de chauffage par induction - Trois presses à emboutir <p>Finition</p> <ul style="list-style-type: none"> - Une machine de marquage laser SCORPION - Une grenailleuse - Un tonneau d'ébavurage 1200mm - Une sableuse - Une cuve à ultrason pour dégraissage <p>Débit</p> <ul style="list-style-type: none"> - Une scie à ruban AMADA HA 250 - Une scie fraise AMADA 300S Ø75
<p>Manutention</p> <ul style="list-style-type: none"> - Un chariot élévateur Still Saxby - Un pont roulant (5 T x 25 m x 18 m x 7 m de haut) - Un pont roulant (5 T x 42 m x 18 m x 7 m de haut) - Deux fourgonnettes de livraison - Deux camionnettes de livraison 	<p>Laboratoire de contrôle</p> <ul style="list-style-type: none"> - Une tridimensionnelle MITUTOYO (1000X700X700) - une binoculaire x8 et x4 Vision Engineering - Un projecteur optique ZEISS de haute précision - Un rugosimètre Mahr - Un bras FARO - Un dynamomètre banc de traction 5T - Une billeuse ROCKWELL (test de dureté) - Une billeuse BRINELL (test de dureté) - Un projecteur de profil 100X150X150 - Un spectromètre portable X-RAY analyseur de Métaux X-MET8000
<p><input checked="" type="checkbox"/> Electroérosion</p> <ul style="list-style-type: none"> - Une machine à fil MITSUBISHI (500X350X300) - Une machine à perçage rapide RIVER 350 de 0,1 à 6,3mm 	